

DERWENT-ACC-NO: 1984-099985

DERWENT-WEEK: 198416

COPYRIGHT 2006 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Concrete reinforcement bar framework - each coil of
transverse reinforcement spiral has diametrically
opposite recesses

----- KWIC -----

Basic Abstract Text - ABTX (1):

The reinforcement bar framework e.g. for piles mfr. has longitudinal rods (1), an oblique spiral reinforcement (2) and a transverse reinforcement made in the form of a longitudinal spiral (3) which is bent in its turn in the longitudinal direction in the form of a cylindrical spiral and goes around the sides of the spiral of the oblique reinforcement (2). It is based on a Parent Cert., On each coil of the longitudinal spiral (2) there are recesses (4) positioned diametrically opposite each other which when they are aligned form grooves (5) in which the coils of the oblique spiral reinforcement (2) are positioned.

Изобретение относится к арматурным каркасам железобетонных изделий типа свай.

По основному авт. св. № 916705 известен арматурный каркас, содержащий продольные стержни 1 и косвенную спиральную арматуру, при этом он снабжен поперечной арматурой, выполненной в виде проволоочной спирали, изогнутой в свою очередь в продольном направлении в форме цилиндрической спирали и охватывающей косвенную арматуру [1].

Недостатком этого арматурного каркаса является необходимость обеспечения специальной фиксации спиралей косвенной и поперечной арматуры, что повышает трудоемкость изготовления арматурного каркаса.

Цель изобретения — снижение трудоемкости изготовления арматурного каркаса.

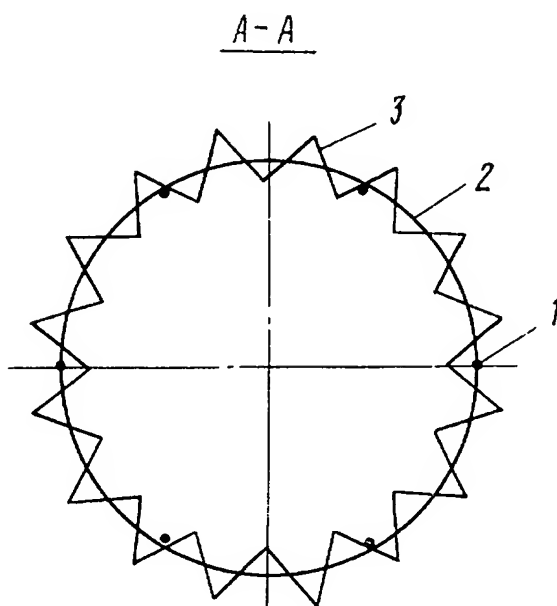
Цель достигается тем, что на каждом витке спирали поперечной арматуры выполнены диаметрально противоположно расположенные впадины, при этом витки косвенной спиральной арматуры размещены в пазах, образованных сопряженными друг с другом впадинами смежных витков спирали поперечной арматуры.

На фиг. 1 изображен арматурный каркас, общий вид; на фиг. 2 — разрез А—А на фиг. 1; на фиг. 3 — узел 1 на фиг. 1.

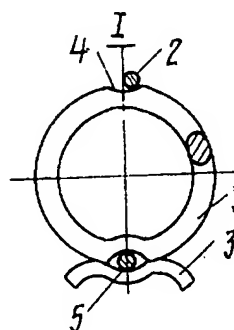
Арматурный каркас содержит продольные стержни 1, косвенную спиральную арматуру 2 и поперечную арматуру, выполненную в виде продольной спирали 3, изогнутой в свою очередь в продольном направлении в форме цилиндрической спирали и охватывающей по бокам спирали косвенной арматуры 2. На каждом витке спирали 3 выполнены диаметрально противоположно расположенные впадины 4, при совмещении которых друг с другом образуются пазы 5, в которых размещены витки косвенной спиральной арматуры 2.

Арматурный каркас изготавливают следующим образом.

На арматурно-навивочном станке на продольные стержни 1 навивают с заданным шагом спираль 2 косвенной арматуры и скрепляют ее со стержнями 1 точечной сваркой. Заранее изготовленную спираль 3 с образованными на ее витках впадинами 4 растягивают и навивают между витками спирали 2 так, чтобы впадины 4 охватывали с двух сторон витки спирали 2 с образованием пазов 5. При этом осуществляется фиксация между собой спиралей 2 и 3 за счет впадин 4 без применения каких-либо специальных фиксаторов.



Фиг. 2



Фиг. 3

Редактор Н. Киштулинец
Заказ 4914:29

Составитель В. Герасимов
Техред И. Берес
Тираж 724

Корректор Л. Бокшан
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж 35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ИПИ «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4